

Mars 2012

Trophée Alufoil 2012 : Un opercule aluminium pour blister avec une enduction écologique

Un opercule aluminium pour blister présentant un avantage environnemental a reçu un Trophée Alufoil dans la catégorie Efficacité des Ressources. Ce matériau, développé par Constantia Flexibles, utilise un primer en phase aqueuse donc sans solvant. Selon la société, il en résulte une diminution significative des émissions de CO₂.

« Ce développement offre à l'industrie pharmaceutique la possibilité de remplacer l'opercule traditionnel par un matériau qui n'utilise pas de solvant ce qui contribue à la diminution de son empreinte carbone » a déclaré la présidente du jury, Antoinette Devine, global packaging consultant pour SABMiller. « Il n'y a aucune diminution de la qualité, de l'aspect ou des performances et les juges ont considéré que le produit satisfait aux critères de la catégorie Efficacité des Ressources » a-t-elle ajouté.

L'industrie pharmaceutique fait appel à une grande diversité de techniques d'impression et de coloriage pour faire figurer différentes informations sur l'emballage blister. On fait notamment appel à l'héliogravure de haute qualité ainsi qu'à la flexo traditionnelle. La flexo avec séchage UV est utilisée soit en pré-impression des feuilles d'aluminium soit au moment du conditionnement. Le primer doit donc être adapté à ces différents procédés.



Constantia a mis au point un primer d'impression sans solvant. Il s'agit d'une enduction en phase aqueuse qui ne contient aucun des solvants organiques habituellement utilisés pour ces applications. Ce primer résiste aux températures élevées de thermoscellage.

Il convient également à l'impression digitale du type « Drop On Demand » utilisée fréquemment pour le marquage de codes, de numéros de lots ou pour des impressions simples une ou deux couleurs.

En remplaçant les enductions en phase solvant par cette nouvelle enduction en phase aqueuse, Constantia a évité 220 tonnes d'émission de CO₂ en 2011 et prévoit que ce chiffre devrait passer à plus de 640 tonnes par an en 2012 et au-delà.

Habituellement, les feuilles d'aluminium utilisées pour les emballages blister à perforation sont laquées sur les deux faces. L'enduction intérieure permet un thermoscellage solide et étanche avec la partie inférieure. Le laquage extérieur est un primer qui favorise l'impression des informations figurant sur le blister. Le primer d'impression doit résister à des températures pouvant atteindre 280°C. Constantia a réussi à mettre au point un primer d'impression sans solvant offrant les mêmes caractéristiques d'imprimabilité et de résistance à la chaleur.

« Il est important que la dimension environnementale des nouveaux produits et les efforts faits dans ce sens soient également appréciés et reconnus » a déclaré Wilhelm Zuser, head product development, Constantia Patz.

Le concours des Trophées Alufoil est organisé par European Aluminium Foil Association. Il comprend cinq catégories : Commodité Consommateur, Marketing et Design, Protection du Produit, Efficacité des Ressources et Innovation Technique. Le jury décerne également des Trophées d'Excellence toutes Catégories. Le concours 2012 a récompensé 13 gagnants parmi 52 candidatures.

Des photos haute résolution peuvent être téléchargées. Toutes les candidatures peuvent être vues sur www.alufoil.org

Contact presse :

Guido Aufdemkamp, Directeur Communication

European Aluminium Foil Association est l'association internationale qui représente les lamineurs de feuille d'aluminium, les fabricants de plats et barquettes, les fabricants d'aluminium ménager et les transformateurs d'emballage souple, soit plus de 100 sociétés d'Europe de l'Ouest, d'Europe centrale et de l'Est.