

DESIGN & VEREDELUNG | HOCHWERTIGES ERSCHEINUNGSBILD | LEISTUNG

# BEHÄLTER AUS ALUMINIUMFOLIE



SIEGELFÄHIGKEIT | WÄRMELEITFÄHIGKEIT | HYGIENE | NACHHALTIGKEIT

# DESIGN & VEREDELUNG:

Die edle Optik von naturfarbenem Aluminium kann auf vielfältige Weise weiter gesteigert werden. Beschichtungen verbessern nicht nur das Erscheinungsbild, sondern auch die Leistung von Alufolienbehältern. Mittels Prägen und Bedrucken lässt sich ihre Wirkung und Markenidentität zusätzlich steigern.



Alufolienbehälter gibt es in einer nahezu unendlichen Design- und Formenvielfalt. Ob hoch oder flach, groß oder klein, rund oder eckig – diese Behälter können so produziert werden, dass sie jede gewünschte Funktion erfüllen. Mit kreativen Formen und Formaten lässt sich das Produkt aufwerten oder die Festigkeit erhöhen, das Handling verbessern oder die Werbebotschaft des Produktes unterstreichen. Verschiedene Formatgrößen bieten einen Zusatznutzen mit Blick auf Convenience und mobilen Lebensstil. All dies erfordert nicht nur einen verlässlichen und sicheren Behälter, sondern auch ein modernes, stilvolles Erscheinungsbild.



*Fallbeispiel – **Zukunftsgestaltung:** saturn petcare ist seit mehr als 25 Jahren im Tiernahrungsgeschäft tätig. Zwar bietet dieses Segment eine Vielzahl an Verpackungsarten, doch hat das Unternehmen lange Zeit vor allem rechteckige Aluminium-Formschalen in den verschiedensten Größen genutzt. Auf der Suche nach stärkerer Marktdifferenzierung*

*hat sich saturn petcare jedoch für einen geformten Alufolienbehälter inklusive Deckelsystem entschieden und so eine Verpackung mit einzigartigem Erscheinungsbild und hoher Ausstrahlung im Supermarktregal kreiert. Die Alufolienpackung ist hochwertig bedruckt und wie ein Hundeknochen geformt, um das Futter als Hunde-Lieblingsgericht zu positionieren.*

*“ Aluminium ist ein Packstoff, der sich sehr gut verarbeiten lässt. Er ist gut formbar und lässt sich ausgezeichnet bedrucken. Das ermöglicht die Entwicklung neuer Produkte und Projekte, bei denen sich Inhalt und Optik der Aluschalen perfekt ergänzen. Das bietet die Möglichkeit, dem Tiernahrungssegment frischen Wind einzuhauchen und eine aktive Rolle bei der Marktgestaltung zu spielen. ”*

*Thomas Neumann, saturn petcare*



*“ Alufolienbehälter sind die perfekte Verpackung für unsere Kuchen, weil sie in Größe, Dicke und Format optimal sind. Sie eignen sich ideal zur kontinuierlichen Herstellung und für Logistikanforderungen und bieten dem Handel und den Konsumenten einfaches Handling. Alufolienbehälter sind außerdem eine nachhaltige Verpackungslösung, weil sie wenig Material benötigen und voll recyclingfähig sind. ”*

*Steffen Stiebling, Cakees*





## HOCHWERTIGES ERSCHEINUNGSBILD:

Alufolie besticht durch Glanz und Brillanz. Unabhängig vom Behälterformat verhilft die Strahlkraft von Folie zu einem Premium-Auftritt – egal, ob es sich bei dem Produkt um kleine Kuchen oder ein großes Fertiggericht handelt. Die Haptik von Aluminium ist ein weiterer Pluspunkt: Das glatte Metall verstärkt den Premium-Charakter des Produktes.

Fallbeispiel – **Sieht gut aus und schmeckt großartig**: Das Zusammenspiel von guten Zutaten, einer appetitlichen Präsentation und nicht zuletzt einer einfachen Zubereitung hat sich als Erfolgsrezept für das skandinavische Startup-Unternehmen Homemate erwiesen, das eine bessere, frischere Alternative zum Fastfood und Außer-Haus-Verkauf bieten will.



Nicht nur die Lebensmittel selbst, sondern auch die Verpackung ist dafür ein wichtiger Erfolgsfaktor. Das Unternehmen legt großen Wert darauf, dass das Gericht gut aussieht, wenn es auf den Tisch kommt. Daher entschied sich Homemate für einen schwarz beschichteten Alufolienbehälter. Einer der Auswahlgründe war, dass diese Behälter durchweg gleich gute Qualität ausstrahlen.

Zum Konzept gehört auch, dass alle Speisen im Prinzip auf die gleiche Weise zubereitet werden. Doch gibt es nicht viele Verpackungen im Markt, die diese Anforderungen erfüllen. Es gibt hitzebeständige Kunststoffbehälter, die aber bei hoher Temperatur an Festigkeit einbüßen und nicht die gewünschte exklusive Optik aufweisen. Die schwarz beschichtete Alufolienversion passt perfekt zur Marke und funktioniert in der Küche bestens.

“ Wir benutzen Alubehälter seit fast 40 Jahren, weil wir von den Vorteilen dieser Verpackung absolut überzeugt sind. Sie sind nicht nur leicht, sondern dicht und sicher. Diese Verpackung garantiert eine sehr lange Produkthaltbarkeit und lässt sich nach Gebrauch gut recyceln. Das schont Ressourcen, Umwelt und garantiert ein umweltfreundliches Handling der Lebensmittel. ”

Klemens Siedler, albfood



# LEISTUNG:

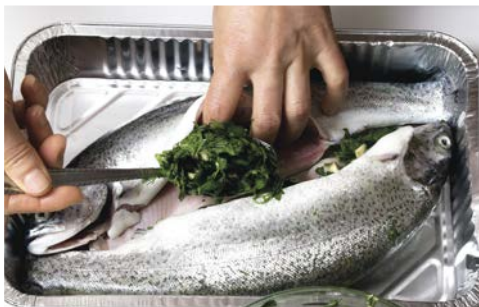
Alufolienbehälter gibt es in verschiedensten Formaten und für unterschiedlichste Situationen. Ob im Haushalt, im Handel oder in der Gastronomie – die Behälter und Schalen haben sich vielfach bewährt und sind flexibel verwendbar. Sie zeichnen sich durch ein hervorragendes Verhältnis von Festigkeit/Gewicht aus und sind in heißen und kalten Umgebungen gleichermaßen zuverlässig einsetzbar. Gefrorene Lebensmittel müssen nicht umgefüllt werden, um sie zu erwärmen, auch nicht beim Erhitzen in der Mikrowelle. Feste und halbflüssige Lebensmittel lassen sich so einfach handhaben.

*Fallbeispiel – Handels-Revolution:* Backstationen und Feinkostabteilungen in Supermärkten waren lange Zeit die Hauptmärkte für geriffelte Aluschalen. Im Laufe des letzten Jahrzehnts sind sie weitgehend durch andere Materialien ersetzt worden. Als Folge müssen verschiedenste Kunststoffbehälter bevorratet werden, je nachdem, ob die verpackten Produkte tiefgekühlt oder erwärmt werden sollen.



Ein Hersteller von Alufolienschalen hat jetzt eine Alternativlösung zu dieser Materialvielfalt entwickelt. Bei dem neuen Behälter handelt es sich um eine beidseitig lackierte, glattwandige Schale mit einer abziehbaren Folie, deren Innenoberfläche heißsigelbar ist. Sie ist damit kühl- und gefriergeeignet und kann auch zum Erwärmen im Ofen oder in der Mikrowelle verwendet werden. Die Schalen eignen sich außerdem für säurehaltige und/oder gesalzene Lebensmittel.

Die Vielseitigkeit dieser Lösung ist von Hausbäckereien und Feinkostläden gleich erkannt worden. Die Schalen, die es in sechs verschiedenen Größen gibt, decken jeden Außer-Haus-Bedarf ab. Ein anderer interessanter Punkt ist, dass lackiertes Aluminium, obwohl teurer als manche Kunststoffalternativen, vom Thekenpersonal wegen seiner Leistungsfähigkeit und des geringeren Platzbedarfs hinter dem Ladentisch präferiert wird.



“ *Als Hersteller hochwertiger Konfitüren verwendet Hero seit vielen Jahren Aluminiumbehälter. Dank ihrer sehr guten Barriere gegen Licht und Luft bietet die Alu-Verpackung hohen Produkt- und Qualitätsschutz. Weitere Vorteile sind die Farbstabilität und der optimale Aroma- und Geschmacksschutz. Die guten Barriereigenschaften von Alufolie bieten außerdem eine längere Lagerfähigkeit im Vergleich zu anderen Verpackungen.*



*Aluminium ist außerdem ein Leichtmaterial, das gutes Handling über die gesamte Lieferkette und im Produktionsprozess bietet. Alubehälter sparen Transportkosten, benötigen weniger Lagerraum und sind stapelbar. Zu den weiteren Vorteilen zählt die Recyclingfähigkeit. Sie können nach individuellen Kundenanforderungen und in beliebiger Größe und Form produziert werden.*

”

*Norma Valentinetti, Hero*



## SIEGELFÄHIGKEIT:

Im heutigen, modernen Handelsumfeld ist es wichtig, dass Verpackungen mit den rauen Handling- und Transportbedingungen klar kommen. Daher muss jede Siegelung stark und zuverlässig sein. Alufolienbehälter bieten beste Siegelleistung in zahlreichen Formaten und Größen und bei Verwendung unterschiedlicher Deckelmateriale. Die gleichmäßige Leitfähigkeit von Folie stellt sicher, dass die Siegelung schnell durchgeführt werden kann, ohne eine ungleichmäßige Siegelnahtfestigkeit befürchten zu müssen. Die Fortschritte in der Siegeltechnologie und bei der Haftfestigkeit ermöglichen ein einfaches Abziehen und man kann einen weiten Temperaturbereich bewältigen. Die Siegelung kommt mit Frost zurecht und behält ihre Dichtigkeit auch beim Kochen, bis der Konsument den Verschluss schließlich abzieht und den Inhalt genießt.

*Fallbeispiel – **Sichere Medizingeräte:** Ein robuster, gerippter Alufolienbehälter mit Deckelfolie schützt ein Medikationsgerät von GlaxoSmithKline (GSK) besonders gut vor Feuchtigkeit und Schäden, die durch Stöße und Bewegung bei der Auslieferung entstehen können. Die Designvorgaben von GSK galten der Entwicklung und Herstellung einer völlig neuen Art der Aufbewahrung, des Schutzes und Versandes von lebenswichtigen Inhalationsgeräten für den Weltmarkt.*

*Dabei nutzten der Behälterhersteller und seine Partner ihre Expertise in der Aluminium-Umformtechnik und profunde Kenntnisse bezüglich der Packstoffeigenschaften, um so einen robusten Hochbarrierebehälter zu entwickeln, der aus einer tiefgezogenen Aluschale mit einer verbraucherfreundlichen Abziehdeckelfolie besteht.*



Images: © GSK

“ *Wir verwenden Alubehälter für unser ofenfertiges Produkt „Ofen-Fleischkäs“. Dabei handelt es sich um ein teilkonserviertes Fleischprodukt, das in unserer Fabrik vorgekocht wird und zu Hause nur noch aufgewärmt werden muss. Der Behälter eignet sich ideal dafür. Er ist hitzebeständig und das Produkt kann sowohl pasteurisiert als auch sterilisiert werden. Seine guten Barriereeigenschaften schützen das Produkt außerdem vor äußeren Einflüssen wie Licht und Sauerstoff, sodass die Produkteigenschaften bewahrt bleiben.*



*Im Vergleich zu Kunststoffverpackungen bietet Aluminium viele Vorteile, zum Beispiel:*

- *Keine Verformung bei hohen Temperaturen*
- *Hohe Akzeptanz beim Verbraucher, da leicht zu recyceln*
- *Ein hoher Qualitätseindruck beim Verbraucher*
- *Mechanische Stabilität.*

”

*Inés Seul, Rehm Fleischwaren*



## NACHHALTIGKEIT:

Reine Alufolienbehälter sind voll recyclingfähig. Der Umwelteinfluss von Alufolie sinkt kontinuierlich, weil immer bessere Sammel- und Recyclingtechniken entwickelt werden. Heute werden in Europa mehr als 55% recycelt. Hervorzuheben ist zudem, dass diese Behälter den Kampf gegen Lebensmittelverschwendung unterstützen, indem sie die Produkte, oft über lange Zeiträume, schützen und vor Schäden bewahren. Unter ganzheitlichen Aspekten einer umweltbezogenen Nachhaltigkeit bieten Alufolienbehälter eine erwiesene und zuverlässige Leistungsbilanz in mehrfacher Hinsicht – nicht nur wegen ihrer Recyclingeigenschaften. Sie sind wirklich Behälter für das 21. Jahrhundert.

*Fallbeispiel – **Weniger Material, geringere Kosten, bessere Produkte:** Ein beeindruckendes Downgauging-Projekt war die Krönung einer zweijährigen Entwicklungszeit. Es umfasste die Aspekte Materialoptimierung, Kosteneinsparung, Verringerung der Kohlendioxidemissionen und Produktverbesserungen für ein komplettes Behältersortiment. Die Projektpartner entwickelten eine neue Legierung mit verbesserten mechanischen Eigenschaften. Neben der Verringerung des Rohstoffeinsatzes konnte der CO<sub>2</sub>-Ausstoß bei der Herstellung der Behälter um 11% verringert werden.*



*Fallbeispiel – **Neue Legierung für mehr Umweltschutz:** Ein glattwandiger Becher führte gegenüber Standardbechern zu beeindruckenden Einsparungen beim Materialeinsatz sowie bei den Transport- und Energiekosten. Der Becher, der für ein exklusives Sortiment an Gebäckdesserts verwendet wird, ist schwarzweiß PET-beschichtet und verwendet einen Vinyldeckel. Eine neue Legierung ermöglicht eine stärkere Aushärtung im Glühprozess, was die Festigkeit verbessert. Das Ergebnis ist ein Material, das 17% dünner und 16% leichter als das von Standardbechern ist und bessere mechanische Eigenschaften aufweist.*



## HYGIENE:

Alufolie ist nach dem Glühprozess, der bei hohen Temperaturen erfolgt, völlig steril. Sie bietet daher Sicherheit im Kontakt mit Lebensmitteln und ist kein Brutherd für Bakterien und deren Wachstum. Die Lebensmittel bleiben länger haltbar und bewahren ihren Nährwert. Rohe Zutaten wie Fleisch, Huhn oder Fisch werden in kochfertigen Packungen angeboten, die absolut dicht und mit Schutzgas versehen sind, um die Oxidation zu verringern und so die Haltbarkeit zu verlängern. Der Konsument muss das Rohprodukt nicht anfassen, weil der Alufolienbehälter als effektives, wärmeleitendes Kochgeschirr fungiert.

*Fallbeispiel – **Sicherheit hat Priorität in Krankenhäusern!:** Vorgekochte Fleischgerichte können in Krankenhäusern aufgewärmt werden, ohne dass das Personal mit den rohen Lebensmitteln in Berührung kommt – eine grundlegende Hygiene-Regel in diesem hochsensiblen Umfeld.*



*Dieses Lasagne-Produkt für Krankenhäuser verwendet eine glattwandige Mehrportionen-Schale. Ein zentraler Vorteil dieser großen Schalen ist, dass sie deutlich stabiler sind als vergleichbar große Kunststoffschalen – vor allem beim Herausholen aus dem Ofen oder beim Servieren. Natürlich sind auch diese Einmal-Alufolienbehälter voll recyclingfähig. Sie erfüllen zudem höchste Hygienestandards, bieten sicheres Handling und sind zudem eine sehr kostengünstige Alternative!*

## BEHÄLTER AUS ALUMINIUMFOLIE



Mörsenbroicher Weg 200  
40470 Düsseldorf, Deutschland  
[enquiries@alufoil.org](mailto:enquiries@alufoil.org)

[www.alufoil.org](http://www.alufoil.org)



# FÜR JEDE ART DER ZUBEREITUNG:

Alufolienbehälter sind für jede Kochmethode geeignet und dabei praktisch und einfach zu verwenden. Sie sind zu recht die erste Wahl beim Grillen, wo sie direkt auf dem Holzkohलगrill eingesetzt werden können. Es gibt sie mit „Abfließrinnen“- und „Anfass“-Features für mehr Sicherheit und einfachere Handhabung. Doch damit nicht genug: Alufolienbehälter bieten bequemes Handling und garantieren zuverlässige Kochergebnisse sowohl in konventionellen wie auch in Umluftherden, in Mikrowellengeräten oder auch bei altmodischen Kaminöfen oder Herden. Sie sind ein unübertroffen allgegenwärtiger Behälter.



*Fallbeispiel – **Das Ende der lauwarmen Abhollesen!**: GoTipster.dk ist ein neues Mitnahme-Konzept in Kopenhagen, das frische, qualitativ hochwertige Speisen anbietet, die in ausgewählten Restaurants von Köchen auf Michelin-Niveau zubereitet werden. Diese neue Art, Essen zum Mitnehmen anzubieten, ermöglicht es den teilnehmenden Restaurants, Leerlaufzeiten während des Tages dazu zu nutzen, Gerichte in Alufolienbehältern zuzubereiten, die die Leute nach der Arbeit auf ihrem Weg nach Hause mitnehmen können. Das Gericht ist schnell zubereitet: Kalt, aber vorgekocht wird es einfach in den Ofen oder die Mikrowelle geschoben und ist in wenigen Minuten servierfertig!*

*Dieses elegante Konzept wird durch die Festigkeit und Wärmeleitfähigkeit von Alufolie ermöglicht. Die meisten aufgewärmten Essen zum Mitnehmen verlieren wegen des Kondenswassers in der Verpackung ihre Konsistenz und ihren Geschmack. Das neue Konzept löst nicht nur dieses Problem, sondern ermöglicht es, eine breitere Palette an Gerichten – inklusive Fisch – anzubieten.*



# WÄRMELEITFÄHIGKEIT:

Kein anderer Behälter bietet eine bessere Wärmeleitfähigkeit als ein Alufolienbehälter. Die jüngsten Fortschritte im Design und in der Beschichtungstechnologie ermöglichen es Behälterherstellern, Formate anzubieten, mit denen sich Mehrkammer-Speisen bei unterschiedlichen Temperaturen zubereiten lassen, oder solche, mit denen sich Fleisch und Fisch bei niedrigerer Hitze oder schnelleren Kochzeiten durchgaren lassen oder weniger Energie dafür benötigen. Ihre Verträglichkeit hinsichtlich großer Hitze oder Kälte ist absolut beeindruckend und über jeden Zweifel erhaben.



*Fallbeispiel – **So heiß, so schnell!**: Mit einer Mehrschicht-Technologie für Alu-Schalen und -Deckel lassen sich sehr schnell Temperaturen deutlich über 100 °C erzielen, indem die Packung die Grill- bzw. Ofenhitze schnell absorbiert und bewahrt. Dadurch lassen sich Kochzeiten erzielen, die 25 bis 40 Prozent niedriger sind als bei konventionellen Alu-Schalen. Die spezielle Beschichtung sorgt dafür, dass die Infrarotstrahlung hoch wirksam in das Lebensmittel eingebracht wird. Die Wärmeübertragung pro cm<sup>2</sup> Schale steigt um bis zu 400%. Tiefgefrorenes überspringt dadurch die „Wasserphase“ und wird direkt gegart. Energiekosten betreffen jedermann, doch diese Behälter reduzieren den Energieverbrauch und die Kohlendioxidemissionen.*

