

Originalità e innovazione tecnica al centro dell'attenzione

— I vincitori dell'Alufoil Trophy danno un tocco di freschezza a prodotti nuovi e ad altri già esistenti



I vincitori dell'Alufoil Trophy hanno messo in luce la tendenza del settore del foglio d'alluminio a rivisitare in chiave originale articoli comuni e a sviluppare idee innovative. Al concorso di quest'anno, articolato in 5 categorie, sono stati iscritti 52 prodotti, che spaziano da quelli per uso domestico al packaging, passando per il settore dell'automobile e per un eccezionale prodotto per la sopravvivenza.

La diversità delle applicazioni del foglio e le sue molteplici funzionalità, chiaramente dimostrate dagli iscritti all'Alufoil Trophy, hanno impressionato il presidente della giuria Antoinette Devine, consulente per il global packaging di SABMiller. Attraverso il design e l'utilizzo innovativo del foglio d'alluminio sono stati apportati notevoli miglioramenti a visibilità, facilità di apertura, stabilità e sicurezza dei prodotti.

"Siamo stati particolarmente colpiti da come prodotti tradizionali siano stati rivisitati con originalità, con un miglioramento della performance e del livello di innovazione tecnica"

Antoinette Devine

13 prodotti si sono aggiudicati un Alufoil Trophy nelle cinque categorie che abbracciano quasi ogni mercato del packaging, oltre ai settori tecnici: Praticità d'uso, Marketing + Design, Protezione del prodotto, Efficienza delle risorse e Innovazione tecnica. Un prodotto, avendo ottenuto un punteggio elevato in diverse categorie, è stato premiato con un Alufoil Trophy per la sua eccellenza generale. ///



Il presidente della giuria Antoinette Devine

Nel 2011 calano le vendite di foglio in Europa - cautela per il 2012

I dati finali della produzione di foglio d'alluminio in Europa nel 2011 mostrano una leggera diminuzione dei livelli produttivi generali, che rispecchia la cautela dei mercati. Ciononostante, secondo i dati dell'Associazione europea del foglio d'alluminio EAFA, le esportazioni al di fuori dell'Europa sono rimaste stabili.

Con 801.900 tonnellate, la produzione totale ha subito un calo del 5,2% in confronto alle 846.300 t del 2010. Gli spessori sottili sono diminuiti del 7,9%, mentre quelli più grossi hanno registrato un -2,4% rispetto all'anno precedente. Le esportazioni hanno retto meglio, con un calo solo dello 0,7%. Il settore del foglio ha il vantaggio di fornire i mercati dei prodotti di largo consumo, che subiscono meno oscillazioni rispetto all'industria. L'EAFA ha inoltre preso parte alla campagna della FAO SAVE FOOD, sottolineando il ruolo del packaging nel ridurre gli sprechi di cibo. // Ulteriori informazioni su www.alufoil.org

ALL'INTERNO

1 VINCITORI DELL'ALUFOIL TROPHY 2012

2 // PRATICITA' D'USO
MARKETING + DESIGN

3 // PROTEZIONE DEL PRODOTTO
EFFICIENZA DELLE RISORSE

4 // INNOVAZIONE TECNICA
ECCellenza

I vincitori dell'Alufoil Trophy 2012



Una busta saldata su tre lati, prodotta dalla divisione svizzera di **AMPAC's** ELAG Verpackungen per contenere un paté di salsiccia di pollo, presenta un formato che non viene normalmente utilizzato per questo tipo di prodotti. La forma di Poli Paté e l'alta qualità della stampa ne migliorano la visibilità, anche se i fattori chiave rimangono la praticità e la facilità di utilizzo.

La busta, prodotta con un accoppiato in foglio d'alluminio a tre strati e dotata di un beccuccio richiudibile, è riempita a caldo a 85°C, con un notevole miglioramento della shelf life del prodotto. Questa innovazione apre nuovi orizzonti per gli snack da passeggio e prodotti simili. ///

Le innovative soluzioni di **Constantia Flexibles** garantiscono un'apertura facile e pulita degli stick monodose, utilizzati principalmente nel settore farmaceutico per prodotti sia liquidi che in polvere per uso orale.

L'apertura facilitata con perforazione laser, chiaramente segnalata con delle frecce su un'estremità dello stick, permette di aprire il prodotto perfettamente, in modo semplice e veloce, grazie alla faci-

Formati innovativi

/// Praticità d'uso

— Applicare nuove idee a prodotti esistenti in modo creativo ne migliora spesso la facilità d'uso, come dimostrato dai tre vincitori.

lità di strappo dell'accoppiato PET/Alu/PE-LD e alla perforazione laser. Lo stick dotato di apertura facilitata TOF presenta una micro-perforazione in una determinata area dello strato di PET. Oltre ai prodotti farmaceutici per uso orale, questa soluzione è utilizzata anche nel campo della cura della persona e in quello alimentare.



Plus Pack, Danapak Flexibles e Tibon Technology hanno sviluppato un rivestimento multistrato per vaschette e coperchietti in alluminio. Le vaschette dotate di TIBON® raggiungono molto rapidamente temperature oltre i 100°C e sono in grado di assorbire e trattenere il calore del forno o del grill riducendo i tempi di cottura del 25-40% rispetto a quelle tradizionali.

Grazie al rivestimento TIBON® i raggi infrarossi vengono trasmessi efficacemente all'interno dell'alimento. La capacità di trasmissione del calore per cm² aumenta anche del 400%, facendo sì che gli alimenti passino direttamente da surgelati a cotti, eliminando la fase intermedia. Questa soluzione permette di ridurre emissioni di CO₂ e consumo di energia, il cui costo interessa tutti da vicino. ///

“L'analisi due diverse risposte allo stesso problema ha messo in luce il grande impegno nel cercare la soluzione migliore per il consumatore”

Antoinette Devine

Entrambe le soluzioni sono a prova di bambino e non intaccano le proprietà barriera dell'imballo. ///



Creatività attraente

— Il know-how tecnico ed un astuto design sono alla base di queste due novità.

Un foglio d'alluminio per buongustai prodotto da **Cofresco Frischhalteprodukte** è una rivisitazione creativa e ben studiata di un prodotto tradizionale. Il foglio Toppits®/Albal®, destinato a “sofisticati appassionati di cucina” per creare “piatti deliziosi”, presenta una goffratura brevettata che gli conferisce una struttura tridimensionale con caratteristiche particolari.



Durante il processo di goffratura nasce tale struttura, formata da concavità, il cui spessore in alcuni punti può raggiungere i 400 micron. La superficie di contatto viene così ridotta, garantendo una mi-

gliore ventilazione degli alimenti, e le concavità aumentano la capacità di raccolta dei sughi di cottura. Anche la rigidità del foglio è migliore, perciò è possibile conferirgli quasi ogni forma. ///

Per cercare di sfruttare l'alta domanda di snack energetici da passeggio, ENEXY si avvale del contributo del foglio d'alluminio fornito da **Leeb**. L'incredibile forma e l'eccellente grafica dell'involucro sono state ottenute grazie ad un design astuto e all'uso di un accoppiato Alu/PE senza solventi.

Leeb si è occupata di accoppiatura e stampa in collaborazione con il produttore di snack energetici Enexy e Chocal Aluminiumverpackungen, che ha dato il suo contributo per formatura, trasformazione e design finale.

Questa soluzione garantisce un'ottima leggibilità e



un'aderenza totale ai complessi contorni della barretta. Fondamentale per il design è la linguetta per l'apertura che si trova sul davanti dell'involucro e non intorno, per una maggiore praticità, e che, una volta aperta, rivela la forma della barretta nel suo insieme, rendendola ancora più accattivante. ///

“E' una forma molto difficile da imballare efficacemente, soprattutto la mano che impugna la barretta”

Antoinette Devine

/// Marketing + Design

I vincitori dell'Alufoil Trophy 2012

Soluzioni intelligenti per prodotti esigenti

/// Protezione del prodotto

— - *L'importanza di salvaguardare non solo i prodotti, ma anche i marchi, è stata sottolineata dai vincitori con due soluzioni ben studiate che dimostrano esperienza tecnica.*

Formpack® Dessiflex™ Plus, l'ultimo nato di questa gamma di prodotti, è un innovativo blister alu/alu sviluppato da **Ancor Flexibles** che offre una migliore protezione contro l'umidità a compresse sensibili per le quali shelf life e stabilità del prodotto sono fattori critici.



L'introduzione di sali disidratanti nello strato saldatore del foglio di formatura del blister riduce a poche ore o giorni il tempo di essiccazione delle compresse che trattengono umidità dopo la lavora-

zione, ad esempio quelle liofilizzate o probiotiche. Maggiore è la temperatura, più velocemente avviene la reazione. Secondo Ancor Flexibles, il nuovo Formpack® Dessiflex™ Plus mantiene asciutti i singoli alveoli, anche in condizioni tropicali, fino a 5 anni. ///

Guala Closures ha sviluppato una chiusura a vite standard in alluminio dotata di fascetta anticontraffazione. Roll On TE™ offre al settore dei vini e degli alcolici e alle loro marche di ottima qualità ulteriore protezione da contraffazione e manomissione senza interferire con le linee di produzione esistenti o con la velocità di riempimento.

Roll On TE™ è dotato di un anello di plastica colorato incorporato all'interno di una fascetta di una chiusura standard (30x60mm). Quando il consumatore apre la bottiglia, l'anello diventa visibile e non è più possibile rimuoverlo senza danneggiare la chiusura. La tecnologia Roll On TE™ è brevettata per evitare che venga copiata dai contraffattori. ///



“Il settore delle bevande mi interessa da vicino, perciò sono stata colpita dalla semplicità e dal potenziale di questo prodotto”

Antoinette Devine

Alternative sostenibili

/// Efficienza delle risorse

— *Il foglio d'alluminio ricopre un ruolo fondamentale nelle soluzioni d'imballaggio sostenibili. I due prodotti vincitori mostrano l'impegno dell'industria in tal senso.*

Constantia Flexibles ha sviluppato un foglio di copertura per blister che, sullo strato esterno decorativo, utilizza un primer a base acqua invece di uno contenente solventi, con notevoli vantaggi per l'ambiente. Questa soluzione fornisce alle case farmaceutiche un'alternativa sostenibile al foglio di copertura standard, senza utilizzare solventi chimici e riducendo il carbon footprint.

Il prodotto resiste alle alte temperature del processo di sigillatura. Con la sostituzione dei sistemi a base solvente con il nuovo primer a base acqua, Con-



stantia nel 2011 ha ridotto le emissioni di CO₂ di più di 220 tonnellate e confida che a partire dal 2012 tale dato superi le 640 tonnellate per anno. ///

“Grazie all'assenza di solventi chimici nelle fasi di miscelazione e applicazione della lacca, questa soluzione si iscrive molto bene nel clima di crescente consapevolezza e interesse ambientale”

Antoinette Devine

Huhtamaki Ronsberg ha studiato un nuovo accoppiato per la produzione di tubetti per diverse applicazioni che risponde all'esigenza di risparmiare risorse preziose, dando ai consumatori vantaggi ecologici ed economici senza rinunciare alla qualità.

Lo spessore e il peso di R-laminate di Huhtamaki sono inferiori del 25-45% rispetto ai materiali tradizionali: lo spessore degli accoppiati moderni è infatti



compreso tra i 250 e i 300 micron, mentre con R-laminate è possibile una riduzione tra i 160 e i 185 micron per un tubetto per dentifricio. Per i tubetti per cosmetici si può scendere dai 500 (degli estrusi) o 400 micron (degli accoppiati) ai 225 micron. In termini di produzione, la riduzione dello spessore implica che è possibile ricavare molti più tubetti da una bobina, risparmiando materiale e costi di trasporto. ///

I vincitori dell'Alufoil Trophy 2012

Strabilianti novità

/// *Innovazione tecnica*

— *Le innovazioni più genuine sono semplici, ma tecnicamente ben studiate e realizzate. Dopo un'ardua competizione sono stati assegnati tre Alufoil Trophies.*

Muovendosi in direzione di una produzione sostenibile, **Constantia Flexibles** produce un blister composto da alluminio formato a freddo e da un foglio di copertura pelabile paper free. Disegnato da Bayer Pharma per Staxyn, il prodotto, inizialmente sviluppato per il mercato statunitense, è sia a prova di bambino che di facile apertura per gli anziani.

Grazie all'assenza di carta nel foglio di copertura, la temperatura di sigillatura necessaria è inferiore a quella per un tradizionale accoppiato alluminio/carta. Ciò comporta un minor consumo di energia e, dato che i tempi di sosta della fase di sigillatura si riducono, la macchina blisteratrice lavora ad una velocità più elevata. Un ulteriore vantaggio è la maggiore stabilità del processo, in quanto le bolle che si possono creare sulla carta durante la sigillatura vengono completamente eliminate. ///



Novelis Lüdenscheid, Packaging & Converting e il suo partner **Lydall Gerhardt** hanno studiato una nuova soluzione per ridurre le vibrazioni dei disposi-

tivi di protezione termica montati sul gruppo propulsore. Il prodotto, utilizzato in un veicolo di lusso tedesco, sfrutta efficacemente il foglio, dimostrando un'approfondita conoscenza tecnica del materiale e delle sue proprietà.



Le protezioni tradizionali in foglio d'alluminio si "eccitano" all'avvicinarsi della loro frequenza di risonanza, ciò può portare ad una forte amplificazione della vibrazione, con un conseguente rumore parassita e rischio di rottura per fatica causata da cicli ripetuti. Il nuovo materiale a 'sandwich', composto da alu 0,2mm /polimero 0,08mm /alu 0,3mm, attutisce la vibrazione e riduce il rischio di rottura per fatica. L'emissione di rumore è pertanto eliminata, con un miglioramento del comfort generale del veicolo. ///

Uno straordinario prodotto per la sopravvivenza, in grado di ricavare acqua potabile da quasi qualsiasi cosa contenente umidità, è stato sviluppato da **Survivakit** e **Protective Packaging** ha fornito le tecniche di fabbricazione necessarie. Il distillatore solare Survivastill, che si avvale del foglio d'alluminio per cat-



turare il calore, può produrre fino a 2 litri di acqua potabile al giorno ricavandola da acqua salata o contaminata, urina, terriccio bagnato o persino dalla vegetazione, ad esempio da muschio, erba o foglie.

Il calore solare viene immagazzinato all'interno di un'apposita camera e, grazie alla riflessione dei raggi solari sul foglio d'alluminio, la temperatura interna aumenta innescando il processo di distillazione. Le qualità del foglio sono vitali per il funzionamento del distillatore: la capacità di riflettere il calore radiante del sole, che crea le giuste condizioni per l'evaporazione dell'acqua, la resistenza alla permeazione e alla dispersione, il potere riflettente per segnalare la posizione e per riflettere i radar dei localizzatori. ///

"Questa è un'innovazione strabiliante, le sue potenzialità si riveleranno utili in molte situazioni estreme o in caso di disastri"

Antoinette Devine

Primo premio per una super ciotola /// *Eccellenza*

— *Un prodotto con qualità particolari, insolite e pratiche si è distinto in quattro delle cinque categorie, dando alla giuria l'opportunità di assegnare un Alufoil Trophy per l'eccellenza.*



Canny, una ciotola per alimenti in foglio d'alluminio disegnata e prodotta da **Ancor Flexibles**, è il risultato di due anni di ricerche finalizzate ad ottenere un contenitore in alluminio con pareti lisce e sottili. Pensata soprattutto per prodotti alimentari di prima qualità e di lusso, questa ciotola dalle eccellenti caratteristiche soddisfa l'esigenza di praticità per prodotti per tutte le età. Le molte qualità sia visive che pratiche di

Canny la fanno risaltare come prodotto innovativo: è bella, piacevole al tatto, è completamente stampata e facile da aprire, oltre ad essere il 30% più leggera delle tradizionali lattine. Le ciotole vuote sono impilabili, con un risparmio del 90% di spazio nelle fasi di trasporto e immagazzinamento. Al momento dello smaltimento possono essere facilmente schiacciate a mano per ridurre il volume e sono completamente riciclabili. ///



— *Volete saperne di più sul foglio di alluminio ?*

Visitate www.alufoil.org, dove potrete trovare ogni tipo di informazione su tutti i membri dell'EAFA, inoltrare delle richieste di carattere commerciale e leggere le ultime novità sulle applicazioni del foglio di alluminio e sull'industria.

**European Aluminium Foil Association e.V.
Am Bonneshof 5 D - 40474 Düsseldorf e.V.**

Tel.: +49 (0)211 4796168 // Fax: +49 (0)211 4796416
Email: enquiries@alufoil.org

PIEGARE – Non staccare

Rispedire via fax all'EAFA

+49 (0)211 4796416

Vi preghiamo di utilizzare questa sezione per segnalarci eventuali correzioni o richiedere la vostra copia personale di Infoil

(ETICHETTA INDIRIZZO)

Vi preghiamo di compilare chiaramente e in nero il seguente modulo fornendo tutte le informazioni richieste

CORREZIONE

Le informazioni riportate non sono corrette. Pregasi rettificare.

RICHIESTA

Vorrei ricevere Infoil

Nome _____

Cognome _____

Funzione aziendale _____

Nome della società / organizzazione _____

Indirizzo _____

Città _____

Provincia _____

Codice postale _____

Nazione _____

Tel. _____

Email _____

Desidero ricevere Infoil in:

Inglese Francese Tedesco Spagnolo Italiano Turco

**European Aluminium Foil Association e.V.
Am Bonneshof 5
D - 40474 Düsseldorf
Germania**