

## Originalité et innovation technique au premier plan

— Les vainqueurs de Trophées Alufoil font preuve de créativité dans tous les produits



L'industrie de la feuille d'aluminium est créative tant pour améliorer les produits existants que pour en créer de nouveaux comme le démontrent les gagnants des Trophées Alufoil 2012. Cette année, le concours, réparti en cinq catégories, a attiré 52 candidatures allant de l'emballage à l'automobile en passant par un remarquable kit de survie.

La grande diversité des fonctionnalités et des appli-

cations de la feuille d'aluminium a été largement mise en évidence par les candidatures au concours qui ont impressionné par leur qualité la présidente du jury, Antoinette Devine, global packaging consultant pour SABMiller ; des candidatures qui ont démontré que des utilisations innovantes de la feuille d'aluminium pouvaient se traduire par plus d'impact visuel, plus de protection, de commodité d'emploi ou de sécurité.

« Nous avons été particulièrement impressionnés par les démarches originales d'innovation technique qui conduisent à l'amélioration de produits existants »

Antoinette Devine

Finalement, 13 candidatures ont été récompensées par un Trophée. Les catégories du concours concernent la quasi-totalité des marchés de l'emballage ainsi que de nombreuses applications techniques : Commodité Consommateur ; Marketing et Design ; Protection du produit ; Efficacité des Ressources ; Innovation Technique. Un produit a été récompensé par un Trophée Alufoil d'Excellence en raison de notes élevées obtenues dans plusieurs catégories. ///



La présidente du jury, Antoinette Devine

## Repli des livraisons de feuille d'aluminium en 2011 - perspective prudente pour 2012

Les statistiques de production européenne de feuille d'aluminium pour 2011 indiquent un repli, conséquence de la prudence des différents secteurs clients en Europe. Cependant, les exportations en provenance d'Europe se maintiennent. Selon les statistiques publiées par European Aluminium Foil Association (EAFA) la production totale a reculé de 5,2% à 801 900 tonnes contre 846 300 tonnes en 2010, les feuilles minces chutant de 7,9%. Les feuilles épaisses sont moins touchées, la baisse par rapport à 2010 étant limitée à 2,4%. Les exportations sont pratiquement stables avec un recul de seulement 0,7%. Le secteur de la feuille d'aluminium a l'avantage de servir principalement les marchés de grande consommation qui sont moins sensibles à la conjoncture que les produits industriels. L'EAFA qui a rejoint la campagne SAVE FOOD de l'ONU souligne l'importance de l'emballage pour la réduction des gaspillages de nourriture. ///

Plus d'information sur : [www.alufoil.org](http://www.alufoil.org)

## DANS CE NUMERO

TROPHEES ALUFOIL 2012 : LES VAINQUEURS

2 // COMMODITE CONSOMMATEUR  
MARKETING ET DESIGN

3 // PROTECTION DU PRODUIT  
EFFICACITE DES RESSOURCES

4 // INNOVATION TECHNIQUE  
EXCELLENCE TOUTE  
CATEGORIES

## Les vainqueurs des Trophées Alufoil 2012

# Des conditionnements revisités */// Commodity Consommateur*



Un sachet scellé trois côtés fabriqué par la division suisse d'**AMPAC**, ELAG Verpackungen, pour un pâté au poulet constitue un conditionnement original pour un produit de charcuterie. La forme et la haute qualité de l'impression de l'emballage de Poli Paté assurent un fort impact visuel. Mais la caractéristique première reste la commodité d'emploi.

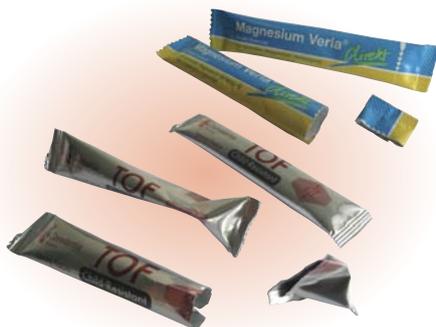
Le sachet, réalisé avec un complexe aluminium 3 couches, comprend un bec refermable. Il est rempli à chaud, à 85°C, ce qui allonge sensiblement la durée de conservation. Un concept intéressant pour les produits de grignotage destinés à une consommation ambulatoire. *///*

**Constantia Flexibles** a mis au point des systèmes d'ouverture qui offrent une ouverture franche et facile des stick packs utilisés notamment pour des doses ingérables de médicaments liquides ou en poudre.

Le Laser Perforation Opening Aid permet une ouverture facile et rapide à l'endroit repéré par de petites flèches. Avec le complexe à déchirure facile PET/Alu/PE-LD, la perforation au laser assure une

— Appliquée à des emballages existants, l'innovation peut conduire à des améliorations significatives de leur commodité d'emploi comme le prouvent les trois emballages primés.

ouverture à 100%. Le système TOF repose sur une micro-perforation repérée de la couche PET du complexe. Ce procédé est, lui aussi, bien adapté aux stick packs pour pharmacie, hygiène et beauté.



« Proposer deux solutions à un même problème démontre un réel engagement au service du client »  
*Antoinette Devine*

Les deux systèmes sont compatibles avec les versions résistant aux enfants et n'ont aucune incidence sur les propriétés barrière du complexe aluminium. *///*

**Plus Pack, Danapak Flexibles** et **Tibon Technology** ont mis au point une technologie d'enduction utilisable pour les barquettes et pour les opercules aluminium. Les barquettes utilisant la technologie TIBON® atteignent très rapidement des températures supérieures à 100°C en absorbant et en retenant la chaleur d'un four conventionnel ou d'un grill, réduisant ainsi le temps de cuisson de 25 à 40% par rapport aux barquettes aluminium traditionnelles.

Le coefficient de transmission de la chaleur par cm<sup>2</sup> est augmenté de 400% ce qui permet d'éviter la « phase humide » au cours de la décongélation et de la cuisson. Une caractéristique qui contribue à la diminution de la consommation d'énergie et des émissions de CO<sub>2</sub>. *///*



## Créer des produits attirants

*/// Marketing et Design*

— Compétence technique et design créatif sous-tendent la conception des deux produits primés.

Une feuille d'aluminium ménager pour gourmets a été mise au point par **Cofresco Frischhalteprodukte**. S'adressant aux cuisiniers amateurs soucieux de la préservation des goûts et saveurs, la feuille d'aluminium ménager Toppits®/Albal® doit ses propriétés particulières à un gaufrage breveté.



Le gaufrage est réalisé sous forme de dômes distants d'environ 400 microns. Cela réduit la surface en contact, améliore la circulation de l'air et permet

de retenir les jus. Le gaufrage améliore aussi la conformabilité de la feuille. *///*

L'enveloppement aluminium de **Leeb** va aider **ENEXY** à prendre une part du marché croissant des barres énergisantes à consommation ambulatoire. La forme originale de l'emballage et la qualité de l'impression sont le fruit d'un design créatif et de l'utilisation d'un complexe Alu/PE sans solvant.

Leeb qui fournit le complexe imprimé, a travaillé avec Enexy, le fabricant de la barre et avec Chocal Aluminiumverpackungen qui a participé au design et assure la transformation.

L'enveloppement qui épouse parfaitement la forme du produit possède un fort impact visuel. En outre, la bandelette d'ouverture longitudinale permet de dé-



couvrir entièrement la forme originale du produit, un attrait supplémentaire pour le consommateur. *///*

« Réaliser un enveloppement pour cette forme compliquée était un véritable défi, en particulier pour la « main » de la barre énergisante »  
*Antoinette Devine*

## Les vainqueurs des Trophées Alufoil 2012

# Astuces pour produits exigeants

/// Protection du Produit

— L'importance de la protection des produits, mais aussi des marques est illustrée par deux candidats qui font preuve d'inventivité et d'expertise technique.

Une version améliorée du blister tout aluminium Formpack® Dessiflex™ Plus d'**Ancor Flexibles** améliore la protection contre l'humidité des médicaments sensibles et allonge leur durée de conservation.



Grâce à l'introduction d'un siccatif dans la couche de scellage de la feuille inférieure formée à froid, le temps de séchage des médicaments hydrophiles

comme les lyophilisés ou les probiotiques est réduit à quelques jours, voire quelques heures en fonction de la température de séchage. Selon Amcor Flexibles, le nouveau Formpack® Dessiflex™ Plus assure la siccité des alvéoles pendant cinq ans, même dans des conditions tropicales. ///

**Guala Closures** a développé une capsule à vis standard qui comprend un témoin d'effraction. Roll On TE™ a été développé pour offrir au secteur des vins et spiritueux une protection supplémentaire pour les produits haut de gamme, sans affecter le fonctionnement ou la cadence des lignes d'embouteillage existantes.

Le système repose sur l'incorporation d'un anneau plastique coloré dans une capsule standard (30x60mm). Dès l'ouverture, l'anneau est rendu visible et ne peut être dissimulé sans endommager la capsule. Le Roll On TE™ est breveté pour une protection contre d'éventuelles tentatives de copie. ///



« Je suis assez proche de l'industrie des boissons et j'ai été impressionnée par la simplicité et l'efficacité de ce système »

Antoinette Devine

## Des solutions soutenables

/// Efficacité des Ressources

— La feuille d'aluminium joue un rôle important dans les solutions d'emballage durable. Les deux vainqueurs illustrent l'engagement de l'industrie.

**Constantia Flexibles** a développé un opercule aluminium pour blister dont le prélaquage pour impression utilise un primer sans solvant qui apporte de réels avantages environnementaux. Ce développement offre une alternative sans solvant à l'opercule traditionnel et améliore l'empreinte carbone.

Ce primer résiste aux températures élevées du thermoscellage. Avec ce remplacement des primers en phase solvant par ce nouveau primer en phase aqueuse, Constantia a réduit de 220 tonnes les émissions de CO2 en 2011 et estime à 640 tonnes les réductions en 2012 et au-delà. ///



« La suppression des solvants pour la préparation et l'application des vernis de sous-laquage est une démarche positive vis-à-vis de la protection de l'environnement »

Antoinette Devine

Un nouveau complexe pour tubes mis au point par **Huhtamaki Ronsberg** répond à l'exigence de réduction à la source pour une bonne gestion des ressources, tout en apportant des avantages économiques et écologiques sans diminution de la qualité.

Par rapport à un complexe standard, le R-laminate de Huhtamaki est plus mince et plus léger de 25 à 45%. Alors que les complexes actuels ont une épaisseur entre 250 et 300 microns, l'épaisseur du R-laminate est de 160 à 185 microns pour les tubes dentifrices. Elle est de 225 microns pour les tubes cosmétiques, à comparer à 500 microns pour les tubes extrudés et à 400 microns pour les



tubes en complexe. La moindre épaisseur du complexe se traduit par un nombre plus élevé de tubes produits à partir d'une bobine et donc par des économies de matière et de transport. ///

## Les vainqueurs des Trophées Alufoil 2012

# Des innovations remarquables /// Innovation Technique

— La plupart des innovations font preuve de simplicité mais elles procèdent d'une réelle expertise technique. Le jury a décerné trois Trophées dans cette catégorie très disputée.

Un emballage blister composé d'un complexe aluminium formable à froid et d'un opercule pelable sans papier fabriqué par **Constantia Flexibles** offre de réels avantages en terme de développement durable. Conçu par Bayer Pharma pour Staxyn, cet emballage initialement développé pour le marché américain est conforme aux spécifications relatives à la résistance aux enfants et à l'emploi par les personnes âgées.

L'absence de papier dans l'opercule permet un thermoscellage à une température plus basse qu'avec les traditionnels aluminium/papier. Cela entraîne des économies d'énergie et une plus grande cadence de conditionnement grâce à la diminution des temps de scellage. En outre, l'absence de papier élimine le risque de formation de bulles au moment du scellage. ///



Une nouvelle solution pour réduire les vibrations des éléments d'isolation thermique montés sur une

voiture de luxe allemande a été mise au point par **Novelis Lüdenscheid, Packaging & Converting** en collaboration avec **Lydall Gerhardt**. Ce développement témoigne d'une parfaite connaissance de la feuille d'aluminium et de ses capacités.



Les boucliers thermiques classiques en aluminium peuvent entrer en résonance avec les vibrations du moteur et produire ainsi des vibrations parasites et le risque de fatigue du matériau. Le nouveau complexe aluminium « sandwich » alu 0,2mm/poly-mère 0,8mm/bandelettes alu 0,3mm réduit effectivement les vibrations et diminue le risque de fatigue. Ainsi, le bruit est-il complètement éliminé et le confort à l'intérieur de l'habitacle grandement amélioré. ///

Un remarquable équipement de survie qui produit de l'eau potable à partir de tout élément contenant de l'humidité a été développé par **Survivakit, Protective Packaging** en assurant la fabrication. Le convertisseur solaire Survivastill utilise la capacité



de la feuille d'aluminium à piéger la chaleur et produit ainsi jusqu'à 2 litres d'eau potable par jour à partir d'eau salée ou contaminée, d'urine, de terre humide ou de végétaux – mousse, herbe ou feuilles.

L'appareil emprisonne la chaleur à l'intérieur d'un coussin dont la température va augmenter grâce à la réflexion du rayonnement solaire sur la feuille d'aluminium. La feuille d'aluminium contribue au fonctionnement du convertisseur solaire au travers de quatre caractéristiques : réflectivité de la chaleur radiante (du soleil) pour provoquer l'évaporation de l'eau ; résistance à la perméation ; réflectivité des ondes pour localisation ; réflectivité des ondes radar pour l'assistance à la localisation. ///

*« Un matériel réellement innovant qui peut être d'un précieux secours dans des situations extrêmes ou de désastre »*

*Antoinette Devine*

## La première coupelle sans pli

*/// Excellence toutes Catégories*

— *Nouveauté, originalité, commodité : les caractéristiques distinctives de cet emballage lui valent des notes élevées dans les cinq catégories et donnent au jury l'occasion de décerner un Trophée d'Excellence.*



Canny est une coupelle aluminium pour produits alimentaires haut de gamme conçue et fabriquée par **Ancor Flexibles**. C'est le résultat de deux années de travaux pour la mise au point d'une coupelle aluminium à flancs minces et lisses. Principalement destinée aux produits plaisir et haut de gamme, Canny répond à la demande des consommateurs de tous âges pour une plus grande commodité.

Canny offre, outre son attrait visuel, de nombreux avantages pratiques qui en font un produit en aluminium réellement innovant. Beau, agréable au toucher, entièrement décoré, facile à ouvrir, il est 30% plus léger que les boîtes traditionnelles avec anneau d'ouverture. Les coupelles vides sont empilables offrant ainsi jusqu'à 90% d'économies d'espace de stockage et de transport. Facilement compactable après usage, Canny est recyclable à 100%. ///



**EAFA European Aluminium Foil Association**

L'association internationale qui représente les lamineurs de feuille d'aluminium, les fabricants de plats, les fabricants d'aluminium ménager et les transformateurs d'emballage souple.



— Pour en savoir plus sur la feuille d'aluminium, visitez le site [www.alufoil.org](http://www.alufoil.org)

Vous pourrez y trouver des informations sur les membres de l'EAFA, déposer des appels d'offre et découvrir ce qu'il y a de nouveau sur la feuille d'aluminium et ses applications.

**European Aluminium Foil Association e.V.  
Am Bonneshof 5, D - 40474 Düsseldorf**

Téléphone : +49 (0)211 4796168 // Fax: +49 (0)211 4796416  
Email : [enquiries@alufoil.org](mailto:enquiries@alufoil.org)

PLIER SELON LES POINTILLÉS – Ne pas détacher

## A retourner par fax à l'EAFA

+49 (0)211 4796416

Merci d'utiliser ce formulaire si vous devez modifier votre adresse ou si vous souhaitez recevoir Infoil

### ETIQUETTE ADRESSE

Merci de remplir lisiblement toutes les lignes

#### CORRECTION

Adresse ci-dessus  
à modifier

#### ADDITION

Je souhaite  
recevoir Infoil

Prénom \_\_\_\_\_

Nom de famille \_\_\_\_\_

Fonction \_\_\_\_\_

Société/organisme \_\_\_\_\_

Adresse : Rue / numéro \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Ville \_\_\_\_\_

Code postal \_\_\_\_\_

Pays \_\_\_\_\_

Tél \_\_\_\_\_

Email \_\_\_\_\_

Langue souhaitée :

Anglais  Français  Allemand  Espagnol  Italien  Turc

**European Aluminium Foil Association e.V.  
Am Bonneshof 5  
D - 40474 Düsseldorf  
Allemagne**