

Tetra Recart et la feuille d'aluminium dynamisent les linéaires

La feuille d'aluminium est un composant essentiel de Tetra Recart, le système d'emballage développé par Tetra Pak pour offrir une solution alternative à la conserve traditionnelle. Tetra Recart fait aujourd'hui l'objet d'un intérêt croissant pour le conditionnement des légumes de qualité en remplacement de la boîte.

La feuille d'aluminium apporte au complexe carton une barrière à l'oxygène et à la lumière et assure une durée de conservation de 24 mois. "Une donnée importante quand la référence est la boîte métal" souligne Erik Lindroth, business development director de Tetra Recart AB. "L'aluminium est par ailleurs nécessaire pour réaliser le scellage de la brique par induction. Il serait extrêmement difficile d'atteindre les cadences actuelles de 24,000 cartons/heure sans la feuille d'aluminium" ajoute E. Lindroth.

Tetra Recart est produit actuellement sur quatre lignes dans le monde pour diverses applications. La dernière en date est dédiée à Sainsbury, au Royaume-Uni, qui a lancé à la fin de l'année dernière cinq variétés de tomates.

Le conditionneur à façon de Sainsbury, Columbus, est le premier à mettre en œuvre le procédé de remplissage à chaud sur une ligne Tetra Recart. Avec ce procédé, les tomates sont pasteurisées à des températures inférieures à celle d'une stérilisation

complète et leurs qualités gustatives sont ainsi mieux préservées.

L'acheteur de produits appertisés de Sainsbury, Les Rowse, le reconnaît: "Les emballages Tetra Recart sont faciles à ouvrir et se logent facilement dans les placards ou les réfrigérateurs. Mais leur avantage premier est que les tomates conditionnées dans ces emballages sont tout simplement meilleures." "Avec notre gamme d'emballages innovants, nous offrons à nos clients la possibilité de redynamiser des produits ou des marques" explique M. Lindroth. D'autres lignes Tetra Recart sont installées chez Bonduelle, en France, pour des légumes, chez Hormel Foods, aux Etats-Unis, pour des plats préparés, et chez Del Fuerte, au Mexique, pour des légumes. D'autres projets d'installation sont en cours.

Suite page 2

DANS CE NUMERO

Bien-être et santé	2-3
Les vainqueurs des Trophées Alufoil 2005	4-5
Choix du matériau et développement durable	6
La tradition d'innovation au Japon	6
Trente ans de développements dans "emballage"	7
Statistiques	8



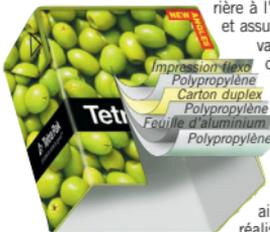
Un peu de fraîcheur à Interpack
Stand EAFA – Hall 11, stand D11

Pour vous rafraîchir, nous vous offrons ce chewing-gum conditionné sous blister. L'opercule est constitué d'une feuille d'aluminium écroui 20 microns fabriquée par mfc Aluminiumfolie Merseburg. Hueck Folien a réalisé l'impression et le laquage avec un vernis PET résistant à la chaleur sur une face et une laque thermoscellante avec une sous-couche d'accrochage constituée d'un copolymère PVC/PVAc sur l'autre face.



alufoil
for
freshness

Sugarfree
Spearmint
Chewing Gum



Impression flexo
Polypropylène
Carton duplex
Polypropylène
Feuille d'aluminium
Polypropylène

extremement difficile d'atteindre les cadences actuelles de 24,000 cartons/heure sans la feuille d'aluminium" ajoute E. Lindroth.



Feuille d'aluminium: fraîcheur et santé d'abord

Sur le marché européen des produits alimentaires, la formule gagnante est commodité et santé avec, si possible, le plaisir en prime.

Santé et bien-être sont devenus des valeurs importantes dans une société où les seniors sont de plus en plus nombreux et vivent de plus en plus vieux. Les consommateurs sont soumis à des rythmes de vie stressants et souhaitent assumer la responsabilité de leur santé plutôt que de s'en remettre systématiquement à la médecine ou à la pharmacie. D'où l'émergence de nouvelles catégories de produits alimentaires et d'une nouvelle terminologie:

- Aliments fonctionnels: contiennent des ajouts spécifiques comme des vitamines ou des sels minéraux.
- Aliments: comprennent les aliments fonctionnels ainsi que les vitamines et les plantes médicinales.
- Aliments-santé: aliments allégés en matières grasses, hydrates de carbone, sucre, sel, ainsi que les produits de régime.

Selon une étude d'Aroq Limited (www.just-food.com), le marché actuel de l'ensemble des aliments fonctionnels serait compris entre 7 et 63 milliards de dollars, selon les sources et les définitions. Il pourrait atteindre 167 milliards de dollars en 2010, représentant alors 5% environ du total des dépenses d'alimentation dans le monde développé.



Professor Felix Escher

L'une des caractéristiques les plus importantes de l'emballage des aliments-santé et des produits de bien-être est la protection de leurs constituants. La feuille d'aluminium est bien placée pour assurer cette fonction.

Les aliments ont commencé à se développer au Japon avec le lancement par Yakult Honsha de doses unitaires de boissons lactées fermentées à consommer quotidiennement, suivi plus tard par Danone avec Actimel, Zen et Danacol et par Unilever avec Benecol. Tous ces produits utilisent des emballages operculés avec une feuille d'aluminium.

"La feuille d'aluminium joue un rôle majeur dans l'emballage des produits alimentaires. Son effet barrière, son inertie au pli et son aptitude au contact alimentaire la rendent particulièrement

bien adaptée pour l'emballage des aliments" affirme Felix Escher, professeur de technologie alimentaire à l'Institut des sciences alimentaires et de la nutrition de l'Institut fédéral suisse de la technologie à Zürich.

Les autres avantages majeurs de la feuille d'aluminium sont les suivants:

- Légèreté et solidité,
- formabilité et aptitude à la transformation,
- excellente résistance à la corrosion et aux écarts de température,
- haute conductibilité électrique et thermique,
- recyclabilité sans perte de caractéristiques,
- potentiel esthétique.

Toutes ces qualités font de la feuille d'aluminium un matériau bien adapté pour l'emballage des produits alimentaires élaborés comme les aliments. Ses applications sont nombreuses et diverses: cartons aseptiques, sachets, enveloppements, capsules, blisters, tubes, opercules, coupelles et plats.



Operculage de choix

L'opercule à base de feuille d'aluminium est le seul à apporter la barrière nécessaire pour le conditionnement de certaines margarines et produits laitiers.

Les complexes aluminium d'opercule fabriqués par Alcan Packaging sont utilisés pour le conditionnement de nombreux aliments: margarine Deli Reform Active, Actimel de Danone, yaourts à faible teneur en matières grasses Froop Müller et Zott Jolé.

Suite de la page 1

Bonduelle a d'abord lancé en Italie, en 2003, une gamme de haricots conditionnés en brique Tetra Recart. Grâce à l'excellente qualité du produit et à la commodité du conditionnement, ce lancement s'est rapidement traduit par une augmentation de la part de marché de Bonduelle en Italie, poussant la



société, l'année dernière, à étendre la commercialisation à d'autres pays - Allemagne, Autriche, Suisse, Benelux et France.

Lancé en 2002, et distingué cette même année par un Trophée Alufoil de l'EAFA, Tetra Recart se présente comme la première brique carton utilisable pour le conditionnement de produits alimentaires apertisés. Tetra Recart peut être utilisé pour tous les produits de conserve traditionnellement emballés dans des boîtes métalliques ou des bocaux en verre et apporte de réels avantages que M Lindroth résume par cinq termes: "commodité, sécurité, efficacité, compétitivité et nouveauté."

Tetra Pak déclare être prêt à apporter son assistance technique aux conditionneurs pour la mise au point de produits adaptés au conditionnement en briques et répondant aux évolutions du marché.



Des briques qui participent à la construction du bien-être

Les potages, les jus de fruits et les produits laitiers ne sont pas en reste sur le marché des aliments-santé et les briques carton y trouvent de nouvelles opportunités de développement.

Par exemple, la brique standard 1000 ml. Combitloc de SIG avec le système de fermeture à vis Combitwist est utilisée pour une gamme de lait bio de Candia, la marque leader sur le marché français du lait.

Pour de tels produits, riches en vitamines et en sels minéraux et ne contenant pas d'additifs de conservation, une barrière absolue est nécessaire. Dans les briques aseptiques, c'est la feuille d'aluminium qui apporte l'étanchéité à l'air et la barrière à la lumière.

Autre exemple, la nouvelle brique carton CombitSmall de SIG avec système de bouchage Combitwist, est utilisée par Migros pour l'une de ses marques phares, Actilife "Healthy Plus".

La brique Combit est aussi utilisée par Pro Health Vital Drink GmbH pour sa gamme Wellness de boissons toniques et par Campbell en Allemagne pour ses potages de légumes diététiques Erasco.

Sachets fraîcheur à toutes les sauces

Les sachets en complexe aluminium d'Huhtamaki Ronsberg apportent une garantie de fraîcheur, de qualité nutritionnelle et de sécurité sanitaire dans des domaines aussi variés que les compotes de fruits, les potages instantanés et même les aliments pour animaux de compagnie.

Le mini-sachet de compote Pomme Nature d'Andros cherche à encourager chez les enfants une consommation ambulatoire plus saine. Les sachets de 100g sont imprimés six couleurs en héliogravure et munis d'un goulot refermable protégé par un témoin d'effraction. Le complexe PET/Alu/OPA/PE

apporte un haut niveau de protection et permet un remplissage à chaud selon un procédé "Form-Fill-Seal".

Chaque portion de potage déshydraté de la gamme Activ de Knorr contient 30% des besoins journaliers en vitamines B, C et E ainsi que les indispensables fibres. Les portions individuelles sont conditionnées dans des sachets en complexe papier/Alu/PE imprimés en héliogravure.

IAMS propose, dans sa gamme Natural Choice d'aliments pour animaux, Select Bites et Nutro conditionnés dans une conserve souple autostable utilisant un complexe PET/Alu/PP.



Yaourt demande protection

Les effets positifs sur la santé attribués à l'Aloe Vera sont offerts par Emmi sous la forme d'un yaourt, Aloe Sensitive Yoghurt, et d'une boisson lactée, Aloe Sensitive Drink. L'un et l'autre ont un taux de matières grasses inférieur à 1,1%. Le yaourt contient 15g d'Aloe Vera et la boisson 25g.

Le pot de yaourt est fermé par un opercule aluminium 38 microns enduit d'une laque thermoscellante PS, imprimé 4 à 5 couleurs hélio, fourni par Nyco Flexible Packaging.

La boisson lactée utilise un opercule Cap Steril constitué d'une feuille d'aluminium 50 microns complexée avec un film PET 12 microns et imprimée hélio 2 couleurs.

Concentré d'énergie

Commodité d'emploi, plaisir et bien-être sont les principaux attributs des deux variétés - isotonique et énergétique - de boisson de l'effort CAPs de Capri Sun conditionnées dans des séduisants sachets refermables.

Les sachets sont confectionnés avec un complexe PE/Alu/PET fabriqué par

Alcan Packaging Italie. Une impression héliogravure six couleurs produit un bon impact visuel. La version isotonique contient de la carnitine, une substance vitaminique qui favorise l'endurance. La version énergisante contient des extraits de guarana et de la caféine.



L'excellence dans l'innovation

L'excellence dans l'innovation, la protection, la commodité d'emploi et la responsabilité environnementale sont les caractéristiques premières des cinq candidatures qui ont reçu un Trophée Alufoil en 2005. Ce concours, qui a récompensé des emballages destinés à des utilisations très diverses, a démontré, une fois de plus, le rôle clé que joue la feuille d'aluminium dans l'emballage.

"Ces Trophées démontrent que la feuille d'aluminium est bien un composant essentiel des solutions modernes d'emballage" déclare le Professeur Ingo Büren de l'Université de Stuttgart.

Des juges indépendants ont examiné les 25 candidatures au concours et se sont déclarés impressionnés par leur niveau de qualité.

Séduisant Chocolat PAVOT

Alcan Packaging Singen a reçu un Trophée pour un emballage sophistiqué ultra-mince destiné à Chocolat Pavot, une confiserie de chocolat de Storck. Le chocolat a été créé pour commémorer le 100ème anniversaire de la société et il était indispensable que l'emballage soit à la mesure de cette friandise raffinée dont la surface est parsemée de graines de pavot.

Les chocolats sont emballés individuellement dans une feuille d'aluminium ultra-mince doublée d'un non-tissé de couleur rouge qui peut se déplier délicatement comme les pétales d'un coquelicot. Les chocolats sont logés dans un étui carton pliant de forme octogonale qui sert de présentoir après ouverture. "C'est un emballage qui joue dans le registre des émotions" s'enthousiasme le Professeur Büren.

La feuille d'aluminium ultra-mince est laquée avec un vernis de protection. Un gaufrage reproduit le logo de Chocolat Pavot. Livrée par Alcan Packaging Singen en bobines de 10cm de largeur, la feuille d'aluminium est associée au non-tissé sur le lieu du conditionnement.

Un emballage micro-ondable

Le bol en aluminium avec opercule pelable à ouverture facile présenté par le groupe Impress a reçu un Trophée Alufoil 2005. Les juges ont considéré que cet emballage qui permet le réchauffage au micro-ondes répond bien aux exigences de la vie moderne. La société allemande Dreierstein Konserven GmbH a adopté cet emballage pour sa gamme de plats préparés "Hot & Cool", étendant ainsi

l'usage des emballages aluminium à de nouvelles occasions de consommation.

Grâce à un couvercle plastique à replacer sur le bol au moment du réchauffage et à une fourchette qui accompagne chaque emballage, ce conditionnement apporte sécurité et commodité aux consommateurs les plus exigeants.

Le bol est fabriqué par Impress, à Moëlan en France. L'impression six couleurs est réalisée selon la technique d'anamorphose. L'opercule à ouverture facile Easy Peel imprimé six couleurs est fabriqué par Impress dans son usine de Cuxhaven en Allemagne.

Le groupe Impress considère que la conduite de ce projet est une démonstration des capacités de la société dans le développement de systèmes d'emballages complets qui se traduisent par des opportunités commerciales pour les clients. L'apparition des produits est réalisée par Dreierstein Konserven sur ses lignes habituelles à contre-pression. L'assistance technique d'Impress a permis de réduire considérablement le temps de mise au point de cette nouvelle gamme.



Des sachets souples que l'on remarque

Huhtamaki Ronsberg a reçu un Trophée

Alufoil pour un sachet souple autostable utilisé pour le conditionnement d'une sauce fabriquée par Unilever Bestfoods au Royaume-Uni. Il s'agit de "Creamy Parsley Sauce" de Knorr lancée l'année dernière dans un sachet PET/Alu/OPA/PP imprimé en héliogravure avec vernis de surlaquage mat qui se distingue par ses qualités élevées de protection et par sa bonne tenue en linéaire.

Le vernis de surlaquage mat résistant aux températures de stérilisation protège le sachet des risques de craquelures et renforce l'impact visuel de l'impression six couleurs en héliogravure.

Les juges ont estimé que la combinaison des qualités de protection et de présentation constitue une avancée significative dans la conception et la fabrication de sachets souples autostables. Huhtamaki Ronsberg conçoit et fabrique des sachets autostables depuis de nombreuses années et les dernières générations apportent à la fois impact visuel, qualités barrière, haute résistance à la perforation, aptitude à la stérilisation et commodité d'emploi.



Les nanotechnologies au service de la cuisine

C'est une véritable avancée technique qui a été réalisée par Hueck Folien et Cofresco avec la mise au point de Quick Alu, qui vaut un Trophée aux deux sociétés. Quick Alu est une feuille d'aluminium noire, de différentes épaisseurs, utilisée d'une part pour la confection des plats Toppits FixGrill et d'autre part pour l'aluminium ménager Fix-Brat Alu de Cofresco Frischhalteprodukte. Grâce à l'utilisation de nanotechnologies, Hueck Folien a trouvé une solution pour l'accrochage d'une induction noire sur la surface de la feuille d'aluminium, ce qui a pour effet d'accélérer la cuisson des aliments.

La feuille d'aluminium noire permet en effet une cuisson plus rapide de la viande au four, tout en conservant son moelleux et en évitant les projections de graisse. "Une



Quick Alu, le produit de Hueck Folien et Cofresco récompensé par un trophée Alufoil

solution innovante à un vieux problème ménager" ont estimé les juges.

La feuille d'aluminium classique renvoie plus de 90% de la chaleur radiante du four ce qui allonge le temps de cuisson. La feuille d'aluminium noire absorbe la chaleur et la restitue à l'aliment à cuire. Ainsi, une viande peut-elle être rôtie jusqu'à 30% plus vite, ce qui entraîne aussi une économie d'énergie.

"Voilà un produit qui apporte gain de temps et économie d'énergie en mettant la haute technologie au service de la cuisine" remarque le Professeur Büren.

Une protection tous climats

Protective Packaging a reçu un Trophée Alufoil cette année pour ProtectAïtainer, un complexe aluminium destiné à l'isolation des containers de transport. Cette isolation permet un chargement des produits sans emballage individuel. Le chargement d'un container peut ainsi passer de 15 tonnes à plus de 20 tonnes.



Le complexe aluminium apporte une protection totale pour les produits sensibles à l'humidité, à l'oxygène, aux rayons UV, aux températures extrêmes et aux repreneurs d'odeurs. La composition du complexe peut être adaptée aux spécifications particulières de chaque utilisateur.

Les juges, reconnaissant les excellentes qualités barrière de ProtectAïtainer, ont souligné que ce concept apporte des améliorations significatives dans la chaîne logistique. S'y ajoutent des avantages environnementaux liés à la moindre quantité de matériaux utilisés. Et, comme l'exprime le professeur Büren, "les conditions climatiques ne sont plus un problème car l'emballage apporte une protection totale."



INNOVATION

Une tradition japonaise

Le Japon est reconnu dans le monde entier comme l'un des grands pays d'innovation en matière d'emballage.

Parmi les emballages développés récemment, on remarque les éco-recharges autostables à ouverture facile utilisées pour des shampoings par Nippon (Unilever) et par Procter & Gamble. Les éco-recharges réalisées avec un complexe

PET/Alu/nylon/PE peuvent être utilisées pour le conditionnement de poudres, de pâtes, de liquides ou de granulés.

Dans un autre domaine, la feuille d'aluminium permet de faciliter la cuisson du mochi, un gâteau de riz traditionnel. Le riz brun doux utilisé est en effet très glutineux et a tendance à coller aux parois du plat de cuisson. Un problème résolu grâce à la mise au point d'un plat anti-adhérent constitué d'une feuille d'aluminium 70-80 microns enduite de silicone. Le fond du plat est perforé pour faciliter la cuisson et permettre le brunissement sur les deux côtés du gâteau.



Matériaux au minimum, performances au maximum



La réduction à la source est l'un des avantages environnementaux majeurs des sachets souples autostables. Elle peut atteindre près de 90% par rapport au poids des matériaux utilisés pour les autres types d'emballages. Un avantage qui se traduit également par des conditions de transport plus faciles et plus économiques. Les sachets d'Huhtamaki Ronsberg utilisés pour le conditionnement des aliments Felix pour chats sont présentés ici à titre d'exemple.

Le choix d'un matériau d'emballage respectueux de l'environnement fait partie des démarches en faveur du développement durable. La feuille d'aluminium, par sa légèreté et ses caractéristiques de protection, apporte des économies significatives de matière première et d'énergie ainsi qu'une diminution des déchets de produits alimentaires.

Les techniques de production ont permis une réduction substantielle des épaisseurs des feuilles d'aluminium – jusqu'à 20% au cours des dix dernières années – tout en maintenant, voire en améliorant, leurs caractéristiques et leur machinabilité. Une contribution majeure à l'augmentation de la productivité et de la valeur ajoutée des stades aval de transformation.

Les qualités barrière exceptionnelles de l'aluminium permettent de transporter et de stocker certaines denrées alimentaires à température ambiante tout en préservant leur qualité et leur valeur nutritionnelle. Dans ce cas, l'absence de réfrigération conduit à de substantielles économies d'énergie.

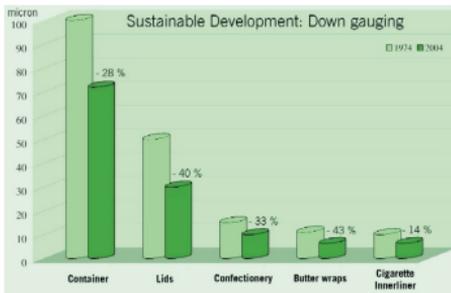
La légèreté et les caractéristiques de protection de la feuille d'aluminium ne sont pas étrangères à la tendance générale de substitution des emballages rigides par l'emballage souple. L'aluminium peut être

recyclé indéfiniment avec une dépense d'énergie très inférieure à celle qui est nécessaire pour sa production initiale. Par ailleurs, les techniques modernes de tri permettent d'extraire la feuille d'aluminium des déchets ménagers en vue de son recyclage. Les déchets

d'emballages aluminium peuvent faire l'objet d'une collecte séparative ou multi-matériaux selon les systèmes mis en place au niveau national ou au niveau local. Les complexes aluminium peuvent aussi faire l'objet d'une valorisation énergétique.

La collecte et le recyclage de déchets d'emballages en aluminium sont justifiés sur le plan environnemental et se développent. L'un des derniers exemples dans ce domaine est la nouvelle alliance pour la collecte des dosettes aluminium de café usagées mise en place en Suisse par Nespresso et IGORA, la coopérative pour le recyclage de l'aluminium. L'objectif est d'encourager la collecte des dosettes aluminium de café usagées auprès des différents partenaires de distribution de Nespresso, des collectivités locales et des sociétés de recyclage.

Grâce à la densité de son réseau de points de collecte et aux succès acquis dans la récupération des emballages aluminium – boîtes boissons, coupelles pour pet-food et tubes – l'organisation de recyclage IGORA est bien placée pour soutenir et compléter le système de collecte des dosettes aluminium usagées de Nespresso. Et le recyclage ne concerne pas que l'aluminium. Le marc de café est valorisé dans des stations de compostage.



30 années en images

Fort de son prestigieux passé dans l'emballage, la feuille d'aluminium reste un matériau essentiel pour de nombreux complexes qui répondent à la demande des consommateurs pour plus de commodité et aux exigences des détenteurs de marque pour une réelle différenciation produit.

La feuille d'aluminium apporte non seulement une barrière totale à la lumière, à l'humidité et aux arômes, mais aussi une aptitude à la décoration et un impact visuel répondant aux exigences de la distribution moderne.

En hommage au 30ème anniversaire de l'EFAA, voilà quelques exemples de la contribution de la feuille d'aluminium à l'évolution de l'emballage moderne: emballage de cafés sous vide; opercules imprimés pour produits laitiers et autres; sachets autostables et sachets de forme; aluminium ménager anti-adhérent, pour cuisson rapide et plats utilisables au four.



Café d'hier et d'aujourd'hui: les complexes aluminium haute barrière ont révolutionné l'emballage du café - Amcor Flexibles



De petits sacs et des sachets de toutes les formes et de toutes des tailles sont en train de satisfaire la demande de consommation toujours plus rassasiée. Images: Smoozy - Amcor Flexibles; sachets d'alcool - Alichopac; Heinz petit sac - Alcan



Opercules de yaourts en 1974 et en 2005



L'operculage a bénéficié à la fois des progrès techniques dans l'impression et de la réduction des épaisseurs sans diminuer la protection et en améliorant l'impact visuel. La feuille d'aluminium peut même être utilisée pour la réalisation de languettes de préhension qui permettent de casser le vide réalisé avec un bouchage aluminium sur un récipient en verre. Alcan Packaging



Les techniques de transformation des plats aluminium sont en constante évolution: les formes et les applications se diversifient.

Nicholi Food Packaging

Alcan Packaging



Avant ...



Légumes conditionnés sous complexe aluminium pour cuisson à l'étouffée au barbecue. Alcoa



Un nouveau bouchage pour le vin

Alcoa Closure Systems International a commencé la production industrielle de Vino-Lok, un système de fermeture "verre sur verre" des bouteilles de vin qui comprend une capsule de surbouchage en feuille d'aluminium qui sert également de témoin d'inviolabilité.

Alcoa fabriquera le système de fermeture dans son usine allemande de Worms pour fournir plusieurs entreprises viticoles en Europe. L'une des premières applications porte sur les bouteilles de vin offertes sur les lignes de Lufthansa.

Vino-Lok qui ressemble à un bouchon de carafe comporte un joint d'étanchéité garantissant une fermeture stérile.

Vino-Lok est également fabriqué aux Etats Unis sous le nom de VinTegra.

Chaleur instantanée

Les recherches se poursuivent pour l'amélioration des systèmes intégrés de réchauffage. EPOCA, en Belgique, vient de mettre au point, en partenariat avec la société coréenne KSP Technologies, un nouveau système de réchauffage de sachet.

Composé d'un complexe aluminium, ce sachet peut réchauffer des portions individuelles de liquides de 100 à 150 ml. Ce système est déjà utilisé en Asie pour le réchauffage d'infusions qui sont consommées à des températures de 35° à 38° C. EPOCA pense pouvoir développer en six mois, un prototype permettant d'atteindre des températures jusqu'à 60° C de façon à répondre aux attentes des consommateurs.

Il suffit de presser sur un bouton disposé sur un côté du sachet pour enclencher la réaction chimique qui entraîne le réchauffage.

Les prochaines applications devraient porter sur les potages, le thé et le café. A l'avenir, le sachet pourrait être muni d'un bec central refermable.

Record pour les ventes de feuille d'aluminium en 2004 – Prévisions optimistes pour 2005

Selon les statistiques de l'EFAFA, les livraisons de feuille d'aluminium se sont élevées à 822.350 tonnes en 2004, soit une croissance de 1,1% par rapport à l'année précédente (811.400 tonnes). Ces chiffres en tonnage masquent partiellement la croissance réelle en surface à cause de la poursuite de la réduction des épaisseurs.

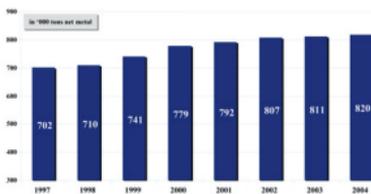
La croissance des livraisons est due à la fois aux exportations et aux ventes dans la zone géographique couverte par l'EFAFA.

Le président de l'EFAFA, Bill Morris, commentant ces résultats a déclaré: "la profession prévoit une poursuite de la tendance en 2005. Le bon niveau de demande de feuille d'aluminium, et particulièrement, la croissance des exportations dans les

pays non représentés à l'EFAFA, traduisent la qualité et la compétitivité de l'industrie européenne de la feuille d'aluminium."

75% des volumes sont destinés à des applications dans l'emballage, emballage souple, plats et coupelles.

Aluminium foil Deliveries 1997 - 2004



Countries covered: E.U., Armenia, Belgium, Czech Republic, Hungary, Russia, Switzerland, Turkey

L'EFAFA s'élargit et se renforce

Alors qu'elle fête son trentième anniversaire, l'EFAFA vient de créer le groupe "Rewinder" qui comprend 11 fabricants d'aluminium ménager. Avec les six autres nouveaux membres qui vont rejoindre l'association, l'EFAFA comptera 123 sociétés-membres.

L'association s'est également étendue géographiquement et couvre maintenant 23 pays en Europe. L'EFAFA a accueilli de nouveaux membres en provenance d'Arménie, de Bulgarie, Croatie, Hongrie, République tchèque, Slovaquie, Turquie et Russie.

"Le marché européen a connu une évolution majeure au cours des trente dernières années avec notamment l'adhésion des pays d'Europe centrale et de l'Est à l'Union européenne" souligne Bill Morris, le nouveau président de l'EFAFA.

"L'EFAFA a joué un rôle déterminant dans l'adaptation de l'industrie à cette évolution en

apportant son assistance à ses membres et en favorisant l'accélération des progrès techniques dans le laminage et la transformation."

Les groupes spécialisés de l'association sont les suivants:

- Transformateurs - 71 membres
 - Fabricants de plats - 17 membres
 - Lamineurs - 24 membres
 - Aluminium ménager - 11 membres
- [Interpack 2005](#)

L'EFAFA sera présente à Interpack, aux côtés de l'Association allemande de l'industrie de l'aluminium (GDA), sur le stand D11, Hall 11. L'EFAFA présentera l'ensemble de ses services, notamment, les dossiers Alufoil File, un catalogue des applications de la feuille d'aluminium, ainsi que des informations sur les lauréats du concours des Trophées Alufoil 2005 et les travaux de ses groupes spécialisés.

Opercule high-tech pour Tassimo

Kraft Foods utilise des opercules pré-découpés fournis par Teich pour la fermeture des emballages en dose individuelle de sa boisson instantanée Tassimo. Les opercules, partiellement gaufrés, sont réalisés avec une feuille d'aluminium enduite par co-extrusion couchage et imprimée de 3 à 6 couleurs en flexographie avec des encres à séchage UV. Les opercules thermoscellables font l'objet d'un cahier des charges exigeant, notamment pour ce qui concerne la résistance du scellage sur polypropylène à la température de stérilisation de 121°C. L'enduction et les encres à séchage UV n'utilisent aucun solvant. Le gaufrage est réalisé avec une réserve pour l'impression du code-barres qui reste ainsi parfaitement lisible.

